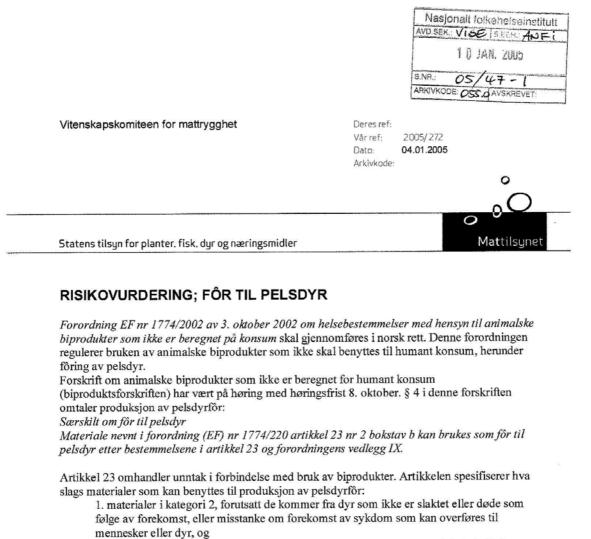
mattilsunet.no



2. materialer i kategori 3, nevnt i artikkel 6 nr. 1 bokstav a) til j) og med forbehold for artikkel 22, i artikkel 6 nr 1 bokstav l).

Mattilsynet kan godkjenne produksjon av pelsdyrför uten varmebehandling, se Vedlegg IX, pkt 5, bokstav a, underpunkt iii).

Kort om dagens produksjon av pelsdyrfôr

Norge har i dag 700 pelsdyrfarmer plassert over hele landet. I disse farmene er det på det meste ca 420 000 rev og like mange mink. Det samme föret blir brukt både til rev og mink. Pelsdyrföret blir produsert på 10 pelsdyrförkjøkken, som i 2003 produserte fra 560 til 13 000 tonn, totalt 52 300 tonn. I tillegg er det 8 mindre kjøkken som produserer för til egen farm. Föret til pelsdyr blir framstilt i tråd med *Forskrift av 5. november 1999 nr. 1148 om transport og behandling av animalsk avfall og anlegg som behandler animalsk avfall* (avfallsbehandlingsforskriften).

Mattilsynet	Saksbehandler: Leif Homme og Pål Erik Jensen Tif: 23 21 65 74	Postadresse: Felles postmottak Postboks 383, N - 2381 BRUMUNDDAL Telefaks: 23 21 68 01 E-post: postmottak@mattilsynet.no
-------------	--	---

Mattilsynet ønsker Vitenskapskomiteens vurdering av risiko ved bruk av to typer animalske biprodukter fra fiske til pelsdyrfôr.

Dødfiskensilasje

Dødfiskensilasje er oppsamlet død fisk som daglig er tatt ut av merdene, og ensilert umiddelbart. Ensilasjen er uensarta, og kan bestå av fisk som dør for eksempel av algeangrep eller surstoffmangel under transport i tillegg til normaldødelighet på anleggene. Fisken blir kverna og tilsatt maursyre til ca pH 3,7 på oppdrettsanlegget, og transportert i bulk til pelsdyrföranleggene. Bruken av denne ensilasjen er i dag i tråd med avfallsbehandlingsforskriften.

Bruken er liten. I 2003 ble det brukt ca 100 tonn ved Midt-Norsk Fôr AL i Trondheim og ca 60 tonn ved Pelsdyrfôr BA på Myre i Nordland. Dette utgjør omtrent 0,3 % av den totale mengden råvarer til pelsdyrfôr i Norge.

Mattilsynet ber Vitenskapskomiteen vurdere faren for spredning av fiskesykdommer ved bruk av dødfiskensilasje uten varmebehandling i pelsdyrfôr. Dersom konklusjonen blir at varmebehandling anses som nødvendig, ber Mattilsynet om forslag til parametere for denne varmebehandlingen.

Fiskeavskjær

I henhold til samme paragraf i samme forskrift som nevnt i forrige avsnitt, skal alle biprodukter fra slakterier som slakter oppdrettsfisk ensilere biproduktene ved slakteriet. Det er gitt dispensasjon fra ensileringskravet ved leveranser til enkelte pelsdyrförprodusenter som ligger nær et slakteri, eller når dispensasjonsmyndighetene vurderer risikoen for spredning av smittsomme fiskesykdommer for svært liten.

I henhold til biproduktsforordningen er dette kategori 3 materiale og forordningen stiller ikke krav om ensilering før bruk i pelsdyrför. Slakterier som slakter oppdrettsfisk leverer om lag 5000 tonn biprodukter til produksjon av pelsdyrför. Av dette er 3500 tonn levert frossent og 1500 tonn levert ensilert.

Pelsdyrföranleggene må ofte nøytralisere ensilasjen til ved å tilsette natriumbikarbonat for å heve pH til 5,5-5,7 før pelsdyra er villige til å spise föret. Derfor betyr det mye for næringa å kunne bruke uensilert materiale i förproduksjonen.

Mattilsynet ber Vitenskapskomiteen om vurdering av faren for spredning av fiskesykdommer ved bruk av uensilerte biprodukter fra anlegg som slakter oppdrettsfisk (kategori 3) i pelsdyrför.

Med hilsen Merche Stalning Seksjonssjef

Pail

Rådgiver

Kopi: Nasjonalt senter for fisk og sjømat, Rosenkrantz gate 3, 5003 Bergen Leif Homme, DK Valdres, Kongsvegen 79, 2920 Leira